	PROCEDIMIENTO Código: PR-4460		
	CONTROL OPERACIONAL AMBIENTAL		
	Revisión: 6.0	Fecha: 22/03/2019	Hoja: 1 de 7

1.- OBJETO Y ALCANCE.

El objeto de este procedimiento es definir la sistemática a seguir para el control operacional del sistema de gestión ambiental de Impacto Construcciones S.A.

2.- DOCUMENTO DE REFERENCIA.

Manual de Calidad.

3.- RESPONSABLES.

En las obras el Director de Obra y Subcontratos

En el Taller el Responsable de Taller y Equipos

En la oficina todo el personal.

4.- DESARROLLO.

4.1.- Control del Consumo de Recursos Naturales (Agua y Energía Eléctrica)

En la oficina mensualmente se controla el consumo de energía eléctrica y de agua a través de las lecturas derivadas de la factura de consumo energético y la factura de consumo de agua. Se lleva un control en gráficas y si se dispara algún valor se toman las acciones correspondientes.

4.2.- Control del Vertido de Aguas Residuales

Con frecuencia bianual se realiza un análisis de efluentes de aguas residuales **en el taller** de forma de verificar que se cumple con la reglamentación vigente. Se mantienen registros de los resultados de análisis de efluentes.

En caso de no cumplir con la reglamentación vigente, se registra en el Formulario RC 8301 Registro de Desvíos y No conformidades y se toman acciones de mejora correctiva o preventiva según corresponda.


4.3.- Manipulación y Almacenamiento de Combustibles y otras Sustancias

En el Taller y en las obras se mantiene copias de las hojas de seguridad de los productos que se utilizan, en los casos en que el fabricante pueda ofrecerlos.

Los productos están claramente identificados con el objetivo principal de reconocer el producto y la naturaleza de los mismos, advirtiendo a las personas sobre las medidas de precauciones y prohibiciones.

Se almacenan todos los productos adecuadamente con las contenciones cuando sea necesario.

Revisado por:	Aprobado por:
Leandro Sánchez (22/03/2019)	Leandro Sánchez (22/03/2019)

	PROCEDIMIENTO		Código: PR-4460
	CONTROL OPERACIONAL AMBIENTAL		
	Revisión: 6.0	Fecha: 22/03/2019	Hoja: 2 de 7

En las obras: Se evitará el derrame de sustancias peligrosas y se designarán sitios específicos para su almacenamiento provistos de estructuras de contención, cuya capacidad deberá ser al menos del 110% de la cantidad de líquido que puede ser liberada del tanque de mayor volumen dentro del área de la contención, suponiéndolo lleno. (Figura 1 y 2).

Este recinto debe ser techado, debidamente ventilado y cerrado, donde solamente podrá tener acceso personal capacitado para la manipulación de estos productos.

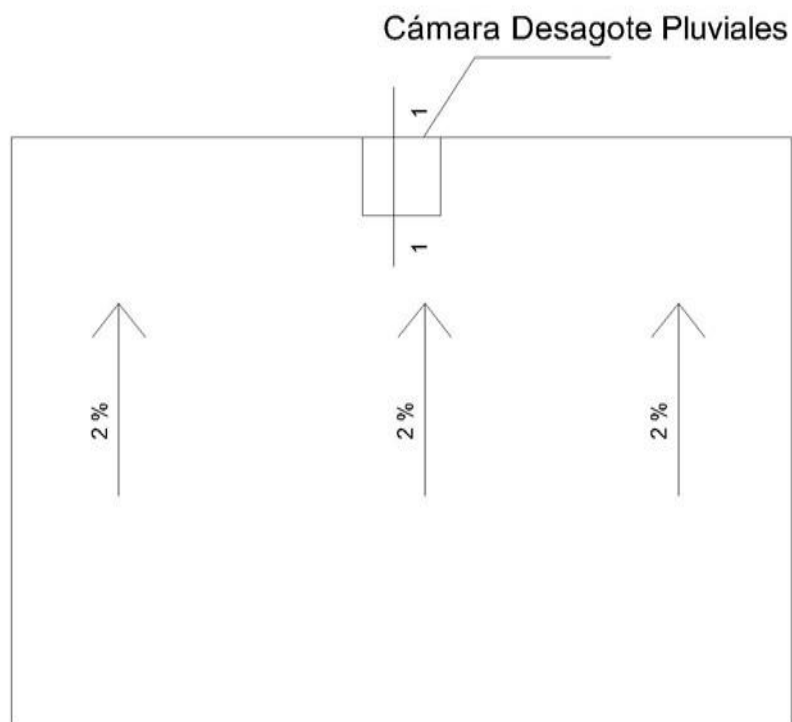



Figura 1

Revisado por:	Aprobado por:
Leandro Sánchez (22/03/2019)	Leandro Sánchez (22/03/2019)

	PROCEDIMIENTO		Código: PR-4460
	CONTROL OPERACIONAL AMBIENTAL		
	Revisión: 6.0	Fecha: 22/03/2019	Hoja: 3 de 7

Corte 1-1




Figura 2

La carga y descarga de dichos productos se realizará exclusivamente en el área designada, para tal fin, siempre antes de abandonar el área se inspeccionarán todas las válvulas y orificios de salida de los camiones cisterna de forma de prevenir posibles fugas durante el transporte, si ocurre un derrame o fuga deberá detenerse la operación, contener, limpiar y recolectar el derrame antes de proseguir, con los equipos provistos para dichos efectos.

La resistencia al fuego de la estructura de contención de derrames no será inferior a 2hrs., las instalaciones deberán contar con los equipos de extinción de incendios, la faja perimetral debe estar libre de forestación y otros materiales combustibles.

Si excepcionalmente la cámara de desagote llegue a un nivel que amerite su vaciado, se procede a retirar el contenido, y se analizan los efluentes para su tratamiento.

Revisado por:	Aprobado por:
Leandro Sánchez (22/03/2019)	Leandro Sánchez (22/03/2019)

	PROCEDIMIENTO Código: PR-4460		
	CONTROL OPERACIONAL AMBIENTAL		
	Revisión: 6.0	Fecha: 22/03/2019	Hoja: 4 de 7

4.4.- Gestión de Residuos

Todos los residuos generados en la empresa se gestionan a través de proveedores que se ajustan a los requerimientos legales y reglamentarios vigentes.

Para asegurar su control se completan los siguientes registros:

- **F 10 Gestión de Aceite Usado**

En el Taller el aceite usado proveniente de todos los vehículos de los cambios de aceite son depositados en un tarro de 200 litros en el Taller con la contención apropiada y se coordina con el proveedor para que los retire en la gira que pasa por Trinidad y nos firman el formulario correspondiente F 10 Gestión de Aceite usado.

- **F 15 Gestión de Baterías Usadas**

En el Taller las baterías se guardan en el depósito del taller y *son entregadas al proveedor habilitado y ellos nos dejan un comprobante por el retiro de las mismas. (F 15 Gestión de Baterías Usadas).*

- **F 11 Gestión de Envases plásticos de lubricantes y F 14 trapos con hidrocarburos.**

En el Taller y en las obras se cuenta con un tarro con la identificación de envases contaminados. Los envases de plásticos se perforan en el fondo para que no puedan ser reutilizados, además se les saca la tapa correspondiente.

Los trapos con hidrocarburos y los envases plásticos generados en el Taller y en las Obras son acopiados en recipientes para este fin y son retirados por el Proveedor habilitado. Dicho proveedor nos entrega un comprobante con el detalle de los residuos que se lleva.

Registro utilizado F 11 Gestión de envases plásticos de lubricantes y el F 14 utilizado para la gestión de los trapos con hidrocarburos.


- **F 13 Gestión de Productos contaminados (Lodos de lavadero o cámara separadora y residuos generados en situaciones de emergencia.**

En el Taller del lavado de los vehículos los lodos quedan en la cámara construida para este fin. Los lodos de lavadero se llevan junto con la arena contaminada proveniente de situaciones de emergencia al lugar determinado por la Intendencia Municipal de Flores.

Los residuos generados en las situaciones de emergencia son depositados en un tarro identificados con residuos con hidrocarburos y gestionados por la obra.

El director de obra es el responsable de buscar en el lugar donde se encuentra la obra con quién gestiona dichos residuos.

Revisado por:	Aprobado por:
Leandro Sánchez (22/03/2019)	Leandro Sánchez (22/03/2019)

	PROCEDIMIENTO		Código: PR-4460
	CONTROL OPERACIONAL AMBIENTAL		
	Revisión: 6.0	Fecha: 22/03/2019	Hoja: 5 de 7

- **F 14 Gestión de Trapos, Estopas, Filtros, Neumáticos y pilas**

En el Taller los neumáticos son guardados en un lugar destinado hasta su gestión.

Para la gestión de los neumáticos se lleva el Formulario F 14 y se entregan en al proveedor habilitado. Dicho proveedor deja constancia del retiro de los neumáticos.

Los Filtros se clasifican y se almacenan según su función, en tarrinas o tanques, los cuales, cuando están completos se comunica al gestor para su retiro.

Los trapos y estopas son almacenados en pequeñas cantidades y transportados por el mecánico de Obra a Taller (en Flores) para acopiar y generar un volumen considerable para su gestión, la cual se realiza por una Empresa habilitada por DINAMA.

Las pilas se almacenarán en recipientes cerrados y cuando alcancen un volumen considerable se gestionarán para su destino final con Empresa habilitada.

- **F 16 Gestión de papel y plásticos.**

En toda la empresa se cuenta con tarros identificados destinados a papel (color azul) y otro para los plásticos (color verde).

Los papeles y plásticos son gestionados en el Formulario F 16 y son llevados a La Cooperativa El Progreso en la ciudad de Trinidad.

En la obras el Director de Obra es responsable de buscar en el lugar de la obra con quién gestionar dichos residuos.

- **F 17 Gestión de residuos asimilables a domésticos.**

Los residuos asimilables a domiciliarios se identifican con el color amarillo y la leyenda “Varios”, y son gestionados por Empresa habilitada para su disposición final.

Identificaciones sugeridas para otros residuos

Hidrocarburos: Negro

Respecto a los repuestos, los mismos serán clasificados según tipo de material, y cuando alcancen volumen considerable se gestionarán con Empresa habilitada.

- **Hormigón elaborado en Obra**

Lavado de camiones mixer, las herramientas y equipos para preparación, transporte y colocación de hormigón

El hormigón será realizado en una planta dosificadora construida dentro del predio del obrador, para abastecer a los camiones mixer los cuales llevarán el material a los diferentes puntos de la obra.

Los camiones que transportan el hormigón deberán ser lavados luego de la descarga para evitar la adherencia del hormigón sobrante que quede dentro del tambor.


Para el lavado se prevee una pileta de lavado 22.5 m³ de capacidad donde los sólidos y por desborde vierte el agua dentro de otra pileta de 9 m³ antes que ésta sobrepase su capacidad de

Revisado por:

Aprobado por:

Leandro Sánchez (22/03/2019)

Leandro Sánchez (22/03/2019)

	PROCEDIMIENTO		Código: PR-4460
	CONTROL OPERACIONAL AMBIENTAL		
	Revisión: 6.0	Fecha: 22/03/2019	Hoja: 6 de 7

agua es tratada mediante la utilización de ácido clorhídrico (siguiendo el operario las instrucciones de uso y proporciones del fabricante), mediante tiras de colores indicadoras de PH se analiza el agua; una vez que se obtiene un resultado favorable (PH igual 7) se abre el pase superior y el agua es vertida en el terrero drenando naturalmente.
El sedimento extraído de la primera pileta será mezclado nuevamente con los áridos utilizados para la fabricación de hormigón.

- **Hormigón suministrado a Obra**

Si el hormigón a emplear en la Obra es del tipo premezclado, el lavado y limpieza de los camiones se realizará en planta hormigonera.

Gestión de Baños Químicos

El proveedor contratado es el responsable de la gestión de todos los baños químicos contratados por la empresa.

Gestión de Equipos de protección Personal

Para la manipulación de residuos peligrosos y contaminantes se utilizarán los equipos de protección adecuados a cada situación.

- Guantes
- Ropa de trabajo
- Zapatos/botas
- Protección respiratoria
- Protección facial
- Casco

5.- REGISTRO GENERADOS

F 10 Gestión de Aceite Usado
F 11 Gestión de envases plásticos de lubricantes
F 13 Gestión de producto Contaminado
F 14 Gestión de Trapos, Estopas, Filtros, Neumáticos
F 15 Gestión de Baterías usadas
F 16 Gestión de Papel y Plásticos

7.- REVISIONES


Nº REV.	FECHA	MODIFICACIONES
1	29/09/2010	Primera emisión
2	10/03/2011	Modificaciones varias
3	20/04/2016	Modificaciones varias
4	20/09/2017	Modificaciones varias

Revisado por:

Aprobado por:

Leandro Sánchez (22/03/2019)

Leandro Sánchez (22/03/2019)

	PROCEDIMIENTO Código: PR-4460		
	CONTROL OPERACIONAL AMBIENTAL		
	Revisión: 6.0	Fecha: 22/03/2019	Hoja: 7 de 7

5	06/08/2018	Modificaciones varias
6	22/03/2019	Modificaciones varias

Revisado por:	Aprobado por:
Leandro Sánchez (22/03/2019)	Leandro Sánchez (22/03/2019)